

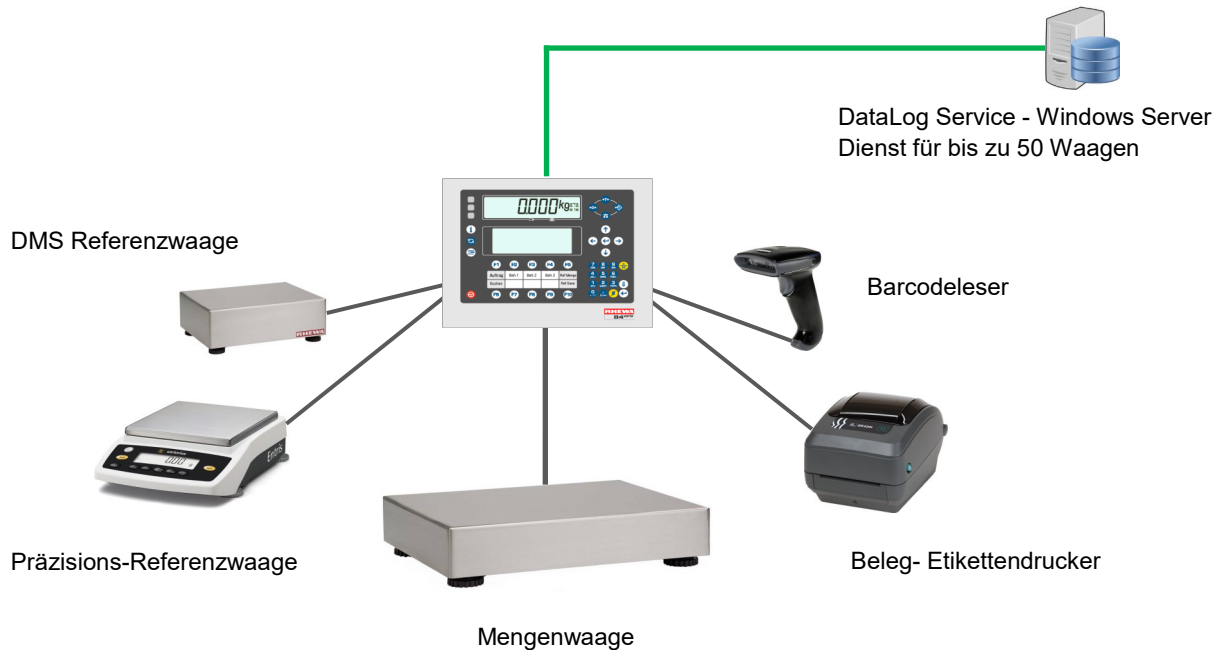
# Zählwaagen Netzwerklösung

für eine sichere und effiziente Stückzahlermittlung



Die Ermittlung des korrekten Referenz- Stückgewichts bildet die Grundlage einer präzisen Stückzahlermittlung.

Um diesen Zeitraubenden und Fehleranfälligen Vorgang nicht ständig wiederholen zu müssen kann das Stückgewicht sämtlicher Artikel in einer Datenbank gespeichert werden. Alle am System angeschlossenen Zählwaagen haben Zugriff auf die zentral gespeicherten Referenzgewichte. Zählfehler werden signifikant und dauerhaft minimiert, die Zeitersparnis ist enorm und wirkt sich übergreifend auf alle Zählvorgänge vom Wareneingang bis zur Inventur aus.



## Die Vorteile

Referenzgewichte können im laufenden Betrieb ermittelt und direkt von der Waage aus in der Datenbank gespeichert werden. An der Waage ist keine zusätzliche PC-Arbeitsstation erforderlich.

Je nach Teilespektrum kann für die Referenzermittlung eine DMS-Referenzwaage oder alternativ eine Präzisions-Referenzwaage verwendet werden. Hier gilt, je höher die Auflösung der Referenzwaage desto genauer ist die Stückzahlermittlung.

Für die Mengenwaage steht eine Vielzahl an Plattformgrößen und Wägebereichen zur Verfügung. Die Kombination mit einer Bodenwaage für Paletten, Gitterboxen etc. ist ebenfalls möglich.

Der Barcodeleser dient der schnellen und fehlerfreien Eingabe von Artikel-Nr. und Begleitdaten. Der von der Waage erzeugte 2D-Datamatrix Barcode für die Kennzeichnung von Lagerbehältern ermöglicht die schnelle Inventurverwiegung.

Mit dem Beleg- oder Etikettendrucker können Wiegebelege mit Artikel-Nr. und Artikeltexten, Begleitdaten und Barcode erstellt werden.

Durch die Summierung von Einzelposten kann ein abschließendes Label für die Umverpackung erzeugt werden.

